



Запись единиц измерения с помощью сокращений Имя: _____

Напишите единицу измерения для каждого сокращения.

- 1) qt (объем (US))
- 2) yd (длина (US))
- 3) мт (метрическая масса)
- 4) см (метрическая длина)
- 5) mg (метрическая масса)
- 6) m (метрическая длина)
- 7) pt (объем (US))
- 8) oz (масса (US))
- 9) гал (объем (US))
- 10) mm (метрическая длина)
- 11) t (масса (US))
- 12) ft (длина (US))
- 13) кг (метрическая масса)
- 14) мл (метрический объем)
- 15) г (метрическая масса)
- 16) mi (длина (US))
- 17) л (метрический объем)
- 18) lb (масса (US))
- 19) в/на/по (длина (US))
- 20) столовая ложка (объем (US))

Ответы

1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____
7. _____
8. _____
9. _____
10. _____
11. _____
12. _____
13. _____
14. _____
15. _____
16. _____
17. _____
18. _____
19. _____
20. _____



Напишите единицу измерения для каждого сокращения.

- 1) qt (объем (US))
- 2) yd (длина (US))
- 3) мт (метрическая масса)
- 4) cm (метрическая длина)
- 5) mg (метрическая масса)
- 6) m (метрическая длина)
- 7) pt (объем (US))
- 8) oz (масса (US))
- 9) гал (объем (US))
- 10) mm (метрическая длина)
- 11) t (масса (US))
- 12) ft (длина (US))
- 13) кг (метрическая масса)
- 14) мл (метрический объем)
- 15) г (метрическая масса)
- 16) mi (длина (US))
- 17) л (метрический объем)
- 18) lb (масса (US))
- 19) в/на/по (длина (US))
- 20) столовая ложка (объем (US))

Ответы

1. кварты
2. ярд
3. метрическая тонна
4. сантиметр
5. миллиграмм
6. метр
7. пинты
8. унции
9. галлоны
10. миллиметр
11. тонна
12. фут
13. килограмм
14. milliliter
15. грамм
16. миля
17. литров(ра)
18. Фунты
19. дюйм
20. столовая ложка